

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)**

**АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
«РАЗРАБОТКА УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ДЛЯ ТОКАРНОГО И
ФРЕЗЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ЧПУ (PTC CREO + FANUC)»**

Адрес	Российская Федерация, 127994, Москва, Вадковский переулок, д.3а
Руководитель программы	Аверьянова Инна Олеговна, к.т.н., доцент, директор Центра технического сопровождения автоматизированных машиностроительных производств
Контактное лицо по программе	Груздева Галина
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 973-20-51 mirit@stankin.ru, g.gruzdeva@stankin.ru
Сайт образовательной организации	http://stankin.ru/

Описание программы

Целевая группа специалистов	инженер-технолог, инженер-программист, технолог-программист, оператор-наладчик
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая, научно-исследовательская</i>
Краткое описание программы	Процесс подготовки управляющей программы, проверки ее на ЧПУ и окончательной отработки на станке требует специальной подготовки. Целью программы является повышение квалификации инженерных кадров промышленных предприятий, связанных с эксплуатацией станков с ЧПУ разных технологических групп. Задачи программы: 1. Разработка управляющих программ для высокотехнологичных станков с ЧПУ; 2. Разработка технологий обработки заготовок на высокотехнологичных станках с ЧПУ; 3. Использование автоматизированных систем технологической подготовки производства и контроль управляющих программ на конкретной системе управления. Особенности программы: Практическая ориентированность на программу PTC Creo и оборудование с системой ЧПУ FANUC.
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	Программа состоит из трех профессиональных модулей: ПМ1 Автоматизированная разработка траектории движения инструмента для токарного станка с ЧПУ ПМ2 Автоматизированная разработка траектории движения инструмента для фрезерного станка с ЧПУ ПМ3 Подготовка и контроль управляющих программ для токарного и фрезерного оборудования с УЧПУ Fanuc

Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формированию по итогам обучения	1.Способность использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности (ПК3). 2. Способность собирать и анализировать исходную информацию для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции (ПК5). 3.Способность использовать современные информационные технологии при проектировании машиностроительных производств (ПК11). 4.Способность участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий (ПК21).
Продолжительность обучения, объем аудиторных часов	5 дней, 40 часов, с полным отрывом от работы

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации инженерных кадров/или технических специалистов
среднего звена

«РАЗРАБОТКА УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ДЛЯ ТОКАРНОГО И ФРЕЗЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ЧПУ (PTC CREO+ FANUC)»

Общий объем программы (в часах): **40 часов**

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка		
			Теоретичес- кие занятия	Практические (лабораторные) занятия, часов	
1	2	3	4	5	7
1	Автоматизированная разработка траектории движения инструмента для токарного станка с ЧПУ	8	4	4	Проверка задания
2	Автоматизированная разработка траектории движения инструмента для фрезерного станка с ЧПУ	14	6	8	Проверка задания
3	Подготовка и контроль управляющих программ для токарного и фрезерного оборудования с УЧПУ Fanuc	16	6	10	Проверка задания
	Итоговая аттестация	2	X	X	Выполнение итоговой выпускной работы
	ИТОГО	40	16	22	